

Åtdragningsmoment stålskruvförband, metrisk grovgänga

Åtdragningsmoment, (Mv) i Nm gäller för obehandlade anoljade **stålskruvförband** vid användning av momentnyckel eller skruv/mutterdragare med momentstyrning. Momentspridning max. $\pm 5\%$. Rätt åtdragningsmoment ger korrekt **förspänningskraft** i skruvförbandet.

OBS! Tabellen gäller ej vid åtdragning av skruvförband till stålkonstruktioner enligt EN 1090, kontakta oss för information.

Gänga M	Diameter d mm	Delning P mm	Spänningsarea As mm ²	Hållfasthetsklass enligt ISO-898- 1:2013				
				4.6	5.8	8.8	10.9	12.9
1,6	1,6	0,35	1,27	0,065	0,10	0,17	0,24	0,29
1,8	1,8	0,35	1,70	0,096	0,16	0,25	0,36	0,43
2	2	0,4	2,07	0,13	0,22	0,35	0,49	0,58
2,2	2,2	0,45	2,48	0,17	0,29	0,46	0,64	0,77
2,5	2,5	0,45	3,39	0,26	0,44	0,70	0,98	1,2
3	3	0,5	5,03	0,46	0,77	1,2	1,7	2,1
3,5	3,5	0,6	6,78	0,73	1,2	1,9	2,7	3,3
4	4	0,7	8,78	1,1	1,8	2,9	4,0	4,9
4,5	4,5	0,75	11,3	1,6	2,6	4,1	5,8	7,0
5	5	0,8	14,2	2,2	3,6	5,7	8,1	9,7
6	6	1	20,1	3,7	6,1	9,8	14	17
8	8	1,25	36,6	8,9	15	24	33	40
10	10	1,5	58	17	29	47	65	79
12	12	1,75	84,3	30	51	81	114	136
14	14	2	115	48	80	128	181	217
16	16	2	157	74	123	197	277	333
18	18	2,5	192	103	172	275	386	463
20	20	2,5	245	144	240	385	541	649
22	22	2,5	303	194	324	518	728	874
24	24	3	353	249	416	665	935	1120
27	27	3	459	360	600	961	1350	1620
30	30	3,5	561	49266	819	1310	1840	2210
33	33	3,5	694	3	1100	1770	2480	2980
36	36	4	817	855	1420	2280	3210	3850
39	39	4	976	1100	1830	2930	4120	4940
42	42	4,5	1121	1360	2270	3640	5110	6140
45	45	4,5	1306	1690	2820	4510	6340	7610
48	48	5	1473	2040	3400	5450	7660	9190
52	52	5	1758	2620	4370	6990	9830	11800
56	56	5,5	2030	3270	5440	8710	12200	14700
60	60	5,5	2362	4050	6750	10800	15200	18200
64	64	6	2676	4900	8170	13100	18400	22000
68	68	6	3055	5910	9860	15800	22200	26600

72	76	6	3460	7060	11800	18800	26500	31800
76	76	6	3889	8340	13900	22200	31300	37500
80	80	6	4344	9770	16300	26100	36600	44000
85	85	6	4948	11800	19600	31400	44200	53000
90	90	6	5591	14000	23400	37400	52700	63200
95	95	6	6273	16600	27600	44200	62200	74600
100	100	6	6995	19400	32300	51700	72700	87300
$\sigma_s = \text{ReL eller Rp0,2 N/mm}^2 \text{ nominellt}$				240	400	640	900	1080
k <hr/> $K \left(1 + \frac{S_F}{F_{fn}} \right)$				26,16	43,60	69,76	98,10	117,72
$\sigma_s \text{ N/mm}^2$				x				

Omräkningsfaktor

Ytbehandling		Smörjningstillstånd	Omräkningsfaktor	
Skruv	Mutter		Sexkantsskruv, Sexkanthållsskruv	Fläns
Obehandlad	Obehandlad	Torr	0,96	
		Olja	1	
		MoS2	0,86	
		Vax	0,63	
Fosfaterad	Fosfaterad eller obehandlad	Torr	0,9	
		Olja	0,86	
		MoS2	0,77	

		Vax	0,63	0
Elförzinkad eller mekaniskt förzinkad	Elförzinkad eller mekaniskt förzinkad	Torr	0,96	1
		Olja/emulsion	0,86	0
		Vax	0,63	0
	Lättmetall	Olja/emulsion	0,94	1
Varmförzinkad	Varmförzinkad eller obehandlad	Torr	1,17	1
		Olja/emulsion	1,07	1
		Vax	0,63	0
	Lättmetall	Olja/emulsion	1,04	1
Rostfritt stål	Rostfritt stål eller lättmetall	Vax	1	1
		Olja/emulsion	1,17	1